

Clack®

WS1.5PCI

**VANNE DE
RÉGULATION
WATER
SPECIALIST**

NSF

Certifiée conforme à NSF/ANSI/CAN 61 et NSF/ANSI 372.

- Vanne de régulation 1,5" montée sur le dessus, adaptée aux applications commerciales/industrielles de moyenne taille
- Composite rempli de verre
- Ensemble compteur économique en plastique, en option
- Débit de service de 227 l/min (13,6 m³/h) (60 gal/min), détassage 163 l/min (9,8 m³/h) (43 gal/min)
- Saumurage à co-courant/contre-courant convertible
- Microprocesseur transistorisé avec réglages faciles d'accès sur le panneau avant
- Afficheur frontal indiquant l'heure et le nombre de jours avant la prochaine régénération, le volume résiduel et le débit actuel
- Quatre modes de régénération ; volumétrique immédiate, volumétrique retardée, chronométrique retardée ou pression différentielle
- Programme en ppm, degrés français, degrés allemands ou mètres cubes
- Séquence de cycles de régénération entièrement programmable (9 maximum)
- Durées des cycles de régénération programmables
- Fonction de forçage calendrier ; 1 à 28 jours disponibles
- L'alimentation en courant continu de 15 volts de niveau VI permet une installation sûre et facile
- Remplissage du bac à sel pré ou post-traitement
- Alerte de niveau de sel bas
- Pile bouton lithium de secours pour l'affichage de l'heure jusqu'à 24 heures
- Ensemble cage/entretoise et joint d'expansion en une seule pièce
- Fonctionnement du piston en va-et-vient linéaire
- DC-drive fiable et éprouvé

Spécifications de la vanne de régulation Water Specialist 1,5" Plastic CI

Entrée/sortie (1)	1,5" mâle BSPT ou NPT
Cycles	jusqu'à 9
Matériau de la vanne	Composite rempli de verre
Régénération	à co-courant/ contre-courant

DÉBITS DE LA VANNE DE RÉGULATION

Service à 1 bar/15 psi de chute de pression (compteur inclus). 227 l/min (13,6 m³/h) (60 gal/min)	
Détassage à 1,7 bar/25 psi de chute de pression	163 l/min (9,8 m³/h) (43 gal/min)

PRESSIONS DE SERVICE

Minimum/Maximum	1,4 - 8,6 bar (20 - 125 psi)
-----------------------	------------------------------

TEMPÉRATURES DE FONCTIONNEMENT

Minimum/Maximum	4 ° - 43 °C (40 ° - 110 °F)
-----------------------	-----------------------------

DIMENSIONS ET POIDS

Pilote distributeur	
Corps de vanne avec entrée et sortie 1,5" femelle BSPT . 50 mm DE	
Corps de vanne avec entrée et sortie 1.5" femelle NPT 1,90" DE (1,5" NPS)	
Raccord de conduite de vidange	Coude mâle 1" BSPT ou coude NPT
Raccord de conduite de saumure	Compression tube poly DE ½"
Base de montage.....	4" - 8 UN
Hauteur à partir du haut du réservoir.....	274 mm (10,75")
Poids à l'expédition	4,1 kg (9 lbs)

SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

	<u>États-Unis</u>	<u>International</u>
Tension d'alimentation.....	100Vca à 120Vca.....	200Vca à 240Vca
Fréquence d'alimentation.....	50/60 Hz.....	50/60 Hz
Tension de sortie.....	15Vcc	15Vcc
Courant de sortie	500 mA.....	500 mA

APPLICATIONS DE RÉSERVOIR

Adoucisseur d'eau	Diamètre 12" - 24"
Filtre à eau (2).....	Diamètre 12"- 24"

CYCLES DE FONCTIONNEMENT

Choisissez jusqu'à neuf cycles de régénération, dans n'importe quel ordre, avec une large plage de valeurs disponibles :

Cycle	Plage de valeurs
Détassage	1- 120 minutes
Rinçage	1- 120 minutes
Pause (entretien)	1 - 480 minutes
Saumure (co-courant).....	1 - 180 minutes
Remplissage (adoucisseur)	0,05 - 90,00 kg / 0,1 - 99 minutes
Remplissage (filtre)	0,2 - 76,00 litres

Options : Filtre à détassage, housse contre les intempéries

Compatibilité avec la concentration type des régénérants ou produits chimiques suivants : Chlorure de sodium, chlorure de potassium, permanganate de potassium, bisulfite de sodium, chlore et chloramines

1. Voir pilote distributeur.

2. Taille du réservoir de filtration calculée à 407 l/min par m² de surface de lit/10 gal/min de détassage par pied carré de surface de lit