

Clack®

WS1.5PEI

**VANNE DE
RÉGULATION
WATER
SPECIALIST**

NSF

Certifiée conforme à NSF/ANSI/CAN 61 et NSF/ANSI 372.

- Vanne de régulation 1,5" montée sur le dessus, adaptée aux applications commerciales/industrielles de moyenne taille
- Composite rempli de verre
- Ensemble compteur économique en plastique, en option
- Débit de service de 227 l/min (13,6 m³/h) (60 gal/min), détassage 163 l/min (9,8 m³/h) (43 gal/min)
- Microprocesseur transistorisé avec réglages faciles d'accès sur le panneau avant
- Saumurage à co-courant/contre-courant convertible
- Afficheur frontal indiquant l'heure et le nombre de jours avant la prochaine régénération, le volume résiduel, le débit actuel et le volume total utilisé (totaliseur)
- Quatre modes de régénération ; volumétrique immédiate, volumétrique retardée, chronométrique retardée ou pression différentielle
- La fonction optionnelle de double détassage assure une régénération, une capacité de nettoyage et une efficacité optimales.
- Les durées de cycles entièrement réglables avec contrôle à 6 cycles assurent un détassage contrôlé, un saumurage à co-courant ou à contre-courant, un rinçage lent, un second détassage, un rinçage rapide, un remplissage du bac à sel et un entretien à co-courant.
- Pile bouton lithium de secours pour l'affichage de l'heure jusqu'à 8 heures
- L'alimentation en courant continu de 15 volts de niveau VI permet une installation sûre et facile
- Remplissage du bac à sel post-traitement
- Horloge 24 heures
- Fonction de forçage calendrier ; 1 à 28 jours disponibles
- Ensemble cage/entretoise et joint d'expansion en une seule pièce
- Fonctionnement du piston en va-et-vient linéaire
- DC-drive fiable et éprouvé

Spécifications de la vanne de régulation Water Specialist 1,5" Plastic El

Entrée/sortie (1) 1,5" mâle BSPT ou NPT
 Cycles jusqu'à 6
 Matériau de la vanne..... Composite rempli de verre
 Régénération à co-courant/ contre-courant

DÉBITS DE LA VANNE DE RÉGULATION

Service à 1 bar/15 psi de chute de pression (compteur inclus). 227 l/min (13,6 m³/h) (60 gal/min)
 Détassage à 1,7 bar/25 psi de chute de pression 163 l/min (9,8 m³/h) (43 gal/min)

PRESSIONS DE SERVICE

Minimum/Maximum 1,4 - 8,6 bar (20 - 125 psi)

TEMPÉRATURES DE FONCTIONNEMENT

Minimum/Maximum 4 ° - 43 °C (40 ° - 110 °F)

DIMENSIONS ET POIDS

Pilote distributeur
 Corps de vanne avec entrée et sortie 1,5" femelle BSPT . 50 mm DE
 Corps de vanne avec entrée et sortie 1.5" femelle NPT 1,90" DE (1,5" NPS)
 Raccord de conduite de vidange Coude mâle 1" BSPT
 Raccord de conduite de saumure Compression tube poly DE ½"
 Base de montage..... 4" - 8 UN
 Hauteur à partir du haut du réservoir..... 273,05 mm (10,75")
 Poids à l'expédition 4,1 kg (9 lbs)

SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

	<u>États-Unis</u>	<u>International</u>
Tension d'alimentation.....	100Vca à 120Vca.....	200Vca à 240Vca
Fréquence d'alimentation.....	50/60 Hz.....	50/60 Hz
Tension de sortie.....	15Vcc	15Vcc
Courant de sortie	500 mA.....	500 mA

APPLICATIONS DE RÉSERVOIR

Adoucisseur d'eau Diamètre 12" - 24"
 Filtre à eau (2)..... Diamètre 12" - 24"

CYCLES DE FONCTIONNEMENT

	<u>Adoucisseur</u>	<u>Filtre</u>
Cycle	Plages de temps en minutes	
1. 1 ^{er} détassage (contre-courant)	1-95.....	Détassage 1-95
2. Saumurage / Rinçage lent (co-courant).....	1-180	
3. 2 ^e détassage (contre-courant)	1-95	
4. Rinçage rapide (co-courant).....	1-95.....	Rinçage 1-95
5. Remplissage du bac à sel (en service avec eau traitée)	0,1-99,0 ou désactivé	
6. Entretien (co-courant)		

Options : Filtre à détassage, housse contre les intempéries

Compatibilité avec la concentration type des régénérants ou produits chimiques suivants : Chlorure de sodium, chlorure de potassium, permanganate de potassium, bisulfite de sodium, chlore et chloramines

1. Voir pilote distributeur.

2. Taille du réservoir de filtration calculée à 407 l/min par m² de surface de lit/10 gal/min de détassage par pied carré de surface de lit.