

PWG MULTIVENTILE

Duplex Wasserenthärter

Upflow-Service



”

Ihr effizientester und
kostensparendster
Wasserenthärter

 eine bewährte grüne Lösung

PWG MULTIVENTIL

Wasserenthärtung ist die Entfernung von Kalzium, Magnesium und anderen Kationen durch Kationenaustauscharze. Das resultierende Wasser verlängert die Lebensdauer der Rohrleitungen und Installationen.

Wir bieten eine Plug-and-Play Einheit, welche auf Anfrage leicht angepaßt wird. Die Installation einer Duplex-Enthärtungsanlage garantiert eine regelmäßige Abgabe an enthärtetem Wasser aufgrund eines alternierenden Ansatzes.

Die Enthärtung erfolgt im Upflow-Service und die Regeneration erfolgt im Downflow-Modus, wobei der Salzverbrauch minimiert wird. Die Regeneration wird automatisch von der Härtekontrolle gesteuert. Die Leitfähigkeitsüberwachung am Abfluß verhindert das Auslaufen von Wasser.

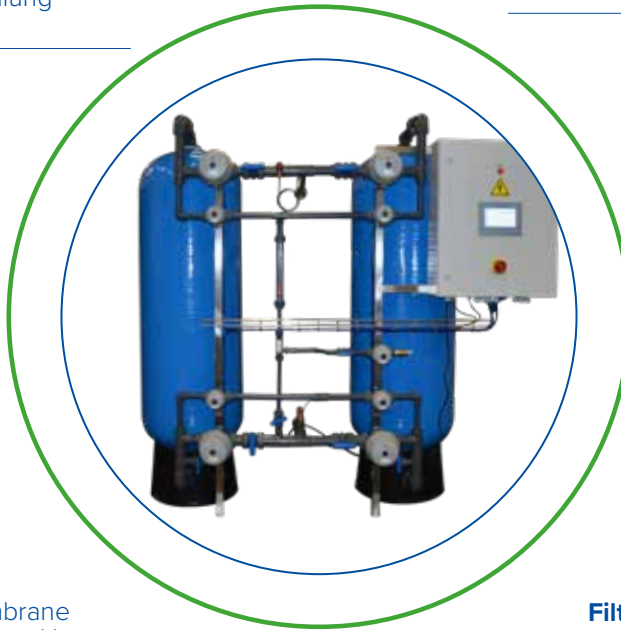


Behälter & Verteiler: Fiberglasbehälter mit 4 Gewinde oder 6 Flanschen an der oberen und unteren Öffnung; Diese sind mit Verteilungssystemen für eine gleichmäßige Wasserverteilung zusammengebaut.

Technische Daten: Stromanschluß von 230-24 VAC - geschätzter Stromverbrauch von 100 VA.

Siemens SPS: Die Steuerung mit Touchscreen erlaubt durch Magnetventile eine automatische Überwachung und Steuerung. Eingangssignale über einen Impuls-Wasserzähler und Härte-, Leitfähigkeit- und Druckmesser. Ein allgemeiner Alarm wird über ein digitales Ausgangsalarm übermittelt.

Eingabedaten: Wasserdruck zwischen 2,5 und 10 bar
- Betriebstemperatur zwischen 7° und 30°C.



Panoply: Leichte Montage von 3 Teilverbindungen oder Flanschen mit vollständiger Montage von PVC-U Komponenten. Die Ventile sind auf einem Edelstahlrahmen montiert

Gemu Membrane oder Sigeval Absperrklappen: Hochwertige Qualitätsmembrane für Service und Regeneration. Um das Netz während der Wartungen leichter trennen zu können, sind zusätzliche PVC Kugelventile oder Absperrklappen am Ein- und Auslass installiert. Alle Steuerventile arbeiten pneumatisch und benötigen Druckluft (4-6 Bar, 6mm Anschluss).

Filtersystem: Eine Trägerschicht (1,7 - 2,5 mm) schützt das Verteilungssystem und verbessert die Wasserverteilung auf der gesamten Oberfläche des Behälters. Das Mono-Kationenaustauscharz ist lebensmittelzertifiziert, hat eine hohe Kapazität und eine gute physikalische, chemische und thermische Stabilität. Die oberste Schicht aus inerten Harzen füllt den Füllkörper und ermöglicht eine effiziente Wasserverteilung.

TECHNISCHE DATEN SOFT MV UFS D18-D63

	D18	D21	D24	D30	D36	D42	D48	D55	D63
Bestellungscode beginnt mit 4407055(...)	497	498	499	500	501	502	503	504	505

Technische Besonderheiten / Behälter

Behälterdurchmesser	mm	457	533	610	762	914	1.067	1.219	1.397	1.600
Gesamte Behälterhöhe	mm	1.880	1.760	2.010	2.040	2.350	2.430	2.465	2.681	3.270
Gesamtvolumen	L	250	302,5	436,5	710	1.020	1.360	1.840	2.619	4.265

Filtersystem/ Behälter

Inert Harz Taschen von 25L	L	38	38	50	75	125	150	175	325	325
Harz Taschen von 25L	L	175	200	300	500	725	950	1.275	1.650	3.000
Stützschrift Taschen von 25kg	kg	25	50	75	100	175	275	425	750	1.025

Durchflussrate

Qnom @1,0 bar dP	m³/h	8,0	11	12	15	21	34	43	44	53
Qnom @1,5 bar dP	m³/h	10	14	16	21	30	47	55	59	74

Wechselkapazität / Behälter

°F.m³		963 - 1.138	1.100 - 1.300	1.650 - 1.950	2.750 - 3.250	3.988 - 4.713	5.225 - 6.175	7.013 - 8.288	9.075 - 10.725	16.500 - 19.500
dH.m³		541 - 639	618 - 730	927 - 1.096	1.545 - 1.826	2.240 - 2.647	2.935 - 3.469	3.940 - 4.656	5.098 - 6.025	9.270 - 10.955
kg CaCO ₃		10 - 11	11 - 13	17 - 20	28 - 33	40 - 47	52 - 62	70 - 83	91 - 107	165 - 195

Regeneration

Salzverbrauch	kg	15	18	26	44	64	84	112	145	264
Soleverbrauch	L	51	59	88	147	213	279	374	484	880
Behältertyp für Sole	L	200		300	400	750		1.000	1.750	2.500
Wasserverbrauch	m³	0,30	0,34	0,51	0,85	1,24	1,62	2,17	2,81	5,12

Verbindungen

EINGANG/AUSGANG	DN40		DN50	DN65	DN80	DN100	
ABLAUF	DN15	DN20	DN25	DN32		DN40	DN50
SOLE	DN15		DN20	DN20	DN25		DN32

Maße des Wasserenthärters

Breite	mm	1.714	1.867	2.019	2.324	2.629	2.934	3.238	3.594	4.000
Tiefe	mm	957	1.033	1.110	1.262	1.414	1.567	1.719	1.897	2.100
Höhe	mm	2.380	2.260	2.510	2.540	2.850	2.930	2.965	3.181	3.770
Geschätztes Betriebsgewicht ¹	kg	850	1.000	1.350	2.100	2.950	3.900	6.500	7.500	11.900

Maße des Solebehälters

Durchmesser	mm	680	760	880	1.030	1.100	1.300	1.420
Höhe	mm	830	1.000	920	1.120	1.290	1.500	2.060

¹ Solebehälter ausgeschlossen

WIESO PWG MULTIVENTIL?

- **Bewährte Technologie**
- **Behälter voll ausgelastet**
 - Keine Bettausdehnung erforderlich
 - Mehr Kapazität /Behältergröße
 - Geringer Platzbedarf
- **Sparen Sie bis zu 80 % an Wasser**
 - Keine Rückspülung erforderlich
 - leitfähigkeitsgesteuerte Regenerationszyklen
- **Sparen Sie bis zu 50 % an Salz**
 - Effizientes Salzen (downflow)
- **Kurze Regenerationsfrist**
 - Keine Rückspülung
 - leitfähigkeitsgesteuerte Regenerationszyklen (durch Leitfähigkeit)
- **Unabhängige pneumatische Gemu oder Sigeval ventile**
 - Sehr zuverlässig, hohe Qualität.
 - Reduziert den Druckabfall bis zu 50 % im Vergleich zu den Zentralventilen
- **Hygienisch**
 - Keine Ansammlung von Schmutz
- **Hohe Anlagenrendite**
 - Wasserersparnis
 - Salzersparnis
- **Industrieller Wasserenthärter mit Siemens SPS**
 - Leicht zu bedienen, logischer Touchscreen
- **Sehr zuverlässig**
 - Unabhängige pneumatische Ventile
 - Abwechselnd
 - SPS gesteuert
- **Kein Verpacken oder keine Auskehlung**
 - Freier Fluß



WOHN-
Hausgeräte, Boiler und Heizungen



HORECA
Zentraler Enthärter von Kalt- & Heißwasser, Küche, Wäscherei, Boiler,...



GEBÄUDE
Boiler & Kühltürme



INDUSTRIE
Vorbehandlung Umkehrosmose, Dampfkessel, Prozess, Kühltürme, Lebensmittel und Getränke.



MEDIZINISCH
Zentrale Enthärtung Kalt- & Heißwasser, Boiler, Vorbehandlung Umkehrosmose, Küche, Wäscherei.